



GOBIERNO
DE SONORA
SECRETARÍA DE
CONTRALORÍA
GENERAL

Secretaría de la Contraloría General
Dirección General de Auditoría Gubernamental
Oficio: AG-2024-472.
Hermosillo, Sonora, a 26 de abril del 2024.

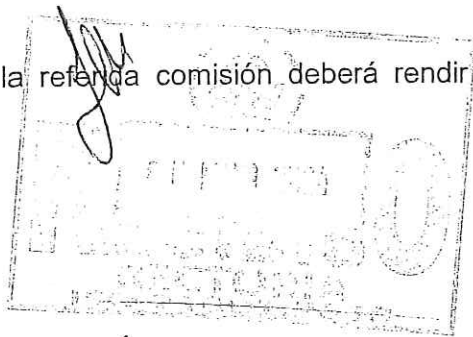
Asunto: Comisión de auditoría

C.P. Elsy Fernanda Cervantes Maas
Auditora Encargada.
Presente.

Con fundamento en los artículos 26 inciso C fracciones I, III, VI y VII de la Ley Orgánica del Poder Ejecutivo del Estado de Sonora; 8 y 16 fracciones I, II, IV y IX del Reglamento Interior de esta Secretaría; 1, 30, 31 fracción II y 33 de la Ley del Presupuesto de Egresos y Gasto Público Estatal; 135, 136 fracción II, 140 fracciones I, II, III y 143 del Reglamento de la Ley del Presupuesto de Egresos, Contabilidad Gubernamental y Gasto Público Estatal y al oficio de notificación No. DS-0519/2024 del 26 de marzo 2024, se le comisiona a la Ciudad de Nogales, Sonora, del día 05 al 17 de mayo de 2024, para llevar a cabo una auditoría Integral a la **Universidad Tecnológica de Nogales**, referente a la revisión de **Organización General, Portal de Transparencia, Presupuestos, Activos, Pasivos, Ingresos, Egresos, Metodología del Marco Lógico con Perspectiva de Género (Cumplimiento de la Ley para la Igualdad entre Mujeres y Hombres en el Estado de Sonora y la Ley de Acceso de las Mujeres a una Vida Libre de Violencia para el Estado de Sonora) y Ley de Archivos para el Estado de Sonora**, por el período de **01 de enero al 31 de diciembre de 2023**, quedando facultada para revisar similares asuntos por períodos anteriores y posteriores al período señalado de acuerdo a las circunstancias; bajo la supervisión de la **C.P. Cruz Elena Magallanes Ibarra**, Jefa de Departamento, adscrita a esta Dirección General.

Al término de la referida comisión deberá rendir un informe detallado de los resultados obtenidos.

Atentamente



Luis Alberto Vásquez Mendoza
C.P. Luis Alberto Vásquez Mendoza
Encargado de Despacho de la Dirección
General de Auditoría Gubernamental



SECRETARIA DE LA CONTRALORIA
GENERAL
DIRECCIÓN GENERAL DE
AUDITORIA GUBERNAMENTAL
HERMOSILLO, SONORA

Recibí: Elsy

Ccp. Lic. David López Huguez- Director General de Administración y Control Presupuestal SCG.
C.P. Gabriela Campa Cañez- Subdirectora de Recursos Humanos SCG.
Minutario/expediente
LAVM/opc

SECRETARÍA DE LA CONTRALORÍA GENERAL
DIRECCIÓN GENERAL DE AUDITORÍA GUBERNAMENTAL

“REPORTE DE ACTIVIDADES DE COMISIONES FORANEAS”

PERSONAL COMISIONADO:	C.P. ELSY FERNANDA CERVANTES MAAS
LUGAR DE LA COMISIÓN:	NOGALES, SONORA
ENTE VISITADO:	UNIVERSIDAD TECNOLOGICA DE NOGALES.
OFICIO DE COMISIÓN:	AG-2024-472 26 de abril de 2024.
<p>Fui comisionada para realizar una auditoría Integral a la Universidad Tecnológica de Nogales, referente a la revisión de Organización General, Portal de Transparencia, Presupuestos, Activos, Pasivos, Ingresos, Egresos, Metodología del Marco Lógico con Perspectiva de Género (Cumplimiento de la Ley para la Igualdad entre Mujeres y Hombres en el Estado de Sonora y la Ley de Acceso de las Mujeres a una Vida Libre de Violencia para el Estado de Sonora) y Ley de Archivos para el Estado de Sonora, por el período de 01 de enero al 31 de diciembre de 2023, de acuerdo a oficio de comisión No. AG-2024-472 de fecha 26 de abril del 2024 del presente año. El día 06 de mayo del 2024, nos presentamos en las instalaciones de la Universidad Tecnológica de Nogales para levantar acta de inicio de auditoría; el día 17 de mayo del 2024, se comentaron los resultados mediante cédula de resultados preliminares y procedimos levantar acta de cierre de auditoría.</p>	

FIRMA DEL RESPONSABLE



C.P. ELSY FERNANDA CERVANTES MAAS
Auditor Encargado

HERMOSILLO, SONORA, A 20 DE MAYO DE 2024.